

Torsionsstavarna i Panhardmotorn

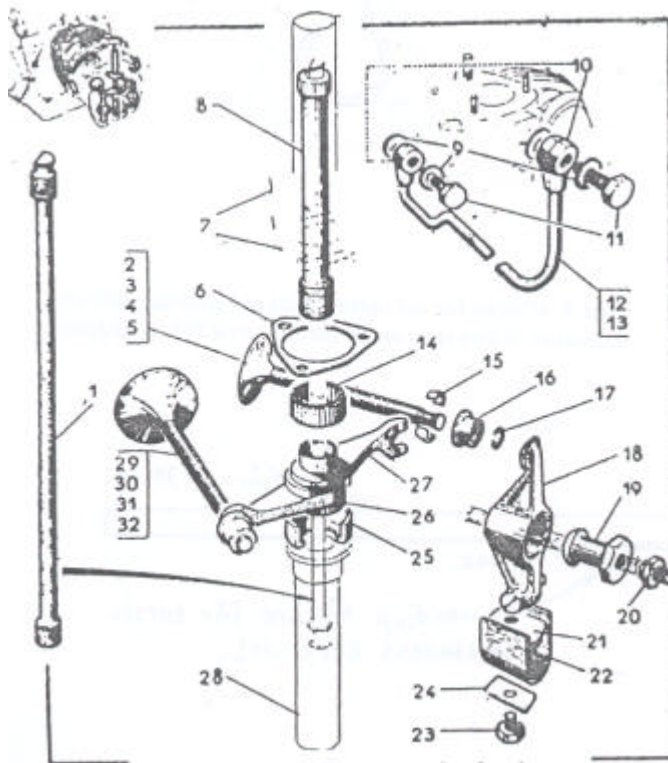


Bild 1. Ingående delar i ventilmekanismen.

längre ner än splinsens längd, alltså bara ca 1,5 mm.

Sedan vrider man verktyget (13) moturs tills dess att fjäderkraften på lyftaraxeln släpper och lyfter lyftaraxeln uppåt med hjälp av bygeln (10). Detta kan vara knepigt att klara ensam, så ha en mekarkompis tillgänglig.

När lyftaraxeln har lyfts från sina splines på torsionsstaven kan man släppa verktyget (13) och då skall hela fjädermekanismen vara helt fri från fjäderspänning.

Tag loss verktyget och lyft loss torsionsstav och lyftaraxel.

Nu gäller det att hitta ett inbördes förhållande mellan torsionsstav och lyftaraxel som ger ett spel på 0,5 – 3 mm vid vridning för hand (se bild 3). Antalet splines på torsionsstav och lyftaraxel är olika, så det går alltid att hitta en kombination som håller sig inom angivna gränser. Testa först vad den ursprungliga kombinationen ger.

Avskrivet från referat av Gunnar Erikssons föredrag på klubbens årsmöte. Referent Per.

Bilderna är hämtade ur Revue Technique Automobile och visar Panhards originalverktyg, men jag har också skissat på enkla verktyg för sjävtillverkning.

Om motorn är hopmonterad bör man vrida den till ett läge där bägge ventilerna i cylindern är stängda. Därefter skall vipparmarna (18) lossas genom att vrida ut justeringarna (19 och 20) några varv.

Tag loss täcklocket på cylinderns ovansida över torsionsstaven.

Montera bygeln (10, bild 2) på lyftaraxeln.

Tryck på verktyget (13, bild 2) på den korta splinesförsedda delen av torsionsstaven, som sticker upp ur lyftaraxeln. Verktyget får inte gå

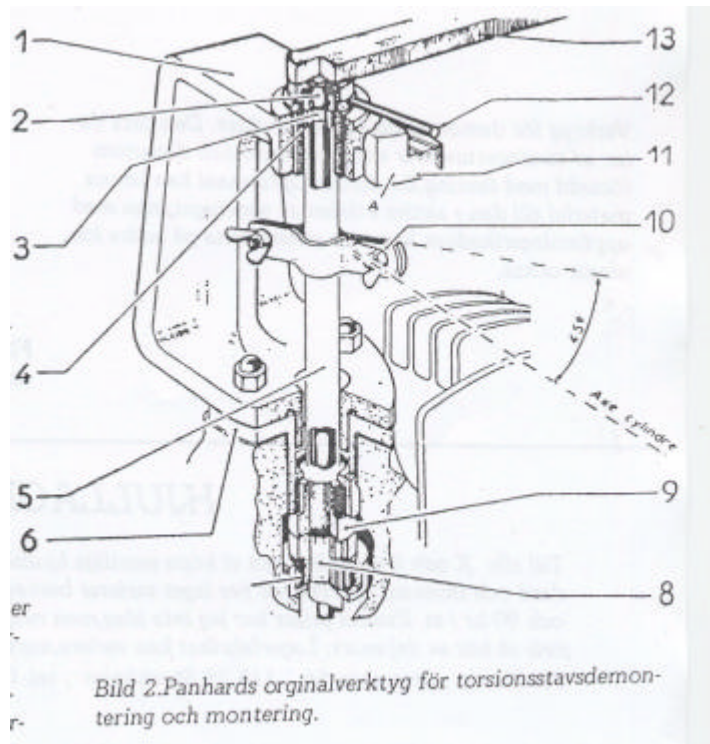


Bild 2. Panhards originalverktyg för torsionsstavsmontering och demontering.

Det minsta måttet (0,5 mm) kommer att ge en högre ventilspänning, alltså lämpligt för den som kör sportigt på höga varv. Det större måttet ger en måttligare spänning, lämpligt för den som kör snällt och som vill minska risken för fjäderbrott.

När man har hittat en lämplig kombination skall torsionsstaven pännas en spline (dvs en spline på torsionsstaven och inte en spline på lyftaraxelns nederdel.) Förfar omvänt mot demonteringen och var gärna två personer.

Fjäderspänningen kan sedan kontrolleras genom att anbringa en kraft direkt på ventilskaftet. Vid ca 20 kg ska ventilen öppna.

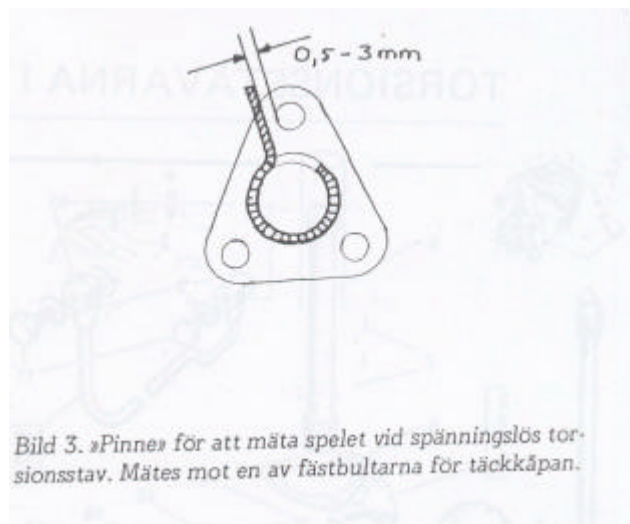
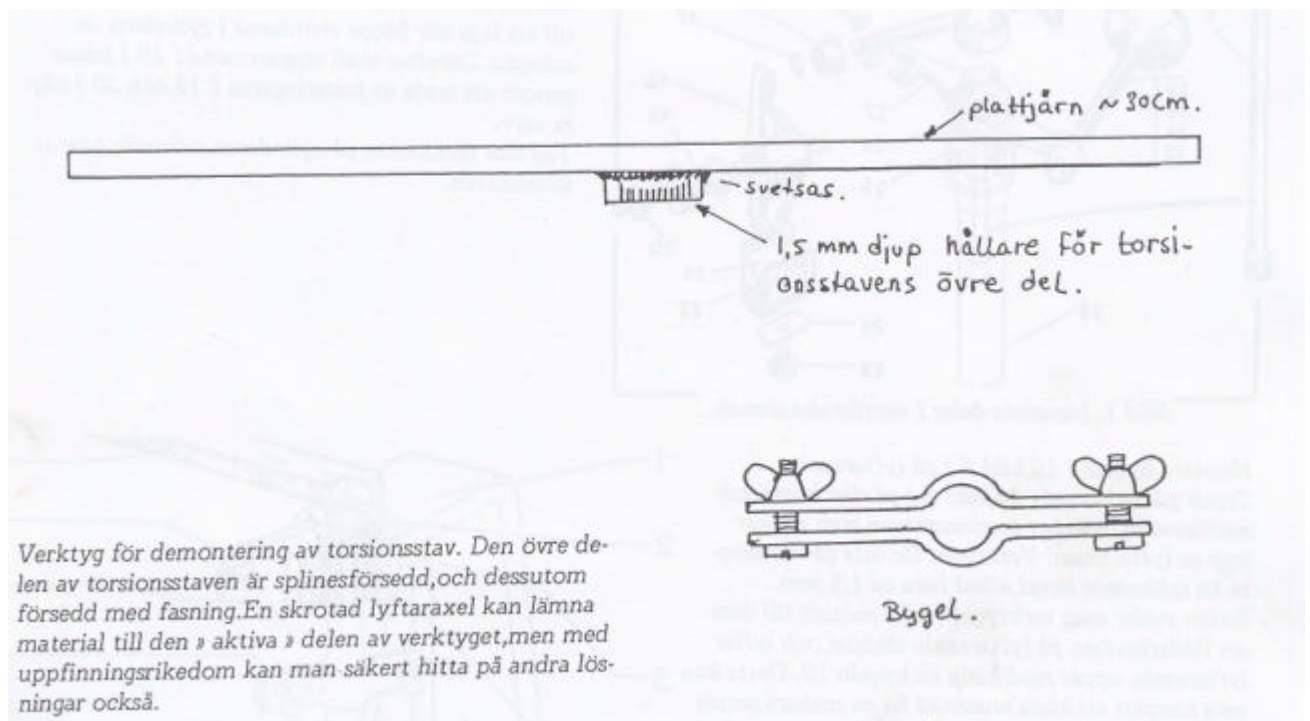


Bild 3. »Pinne» för att mäta spelet vid spänningslös torsionsstav. Mätas mot en av fästbultarna för täckkåpan.



Verktyg för demontering av torsionsstav. Den övre delen av torsionsstaven är splinesförsedd, och dessutom försedd med fasning. En skrotad lyftaraxel kan lämna material till den »aktiva» delen av verktøget, men med uppfinningsrikedom kan man säkert hitta på andra lösningar också.